

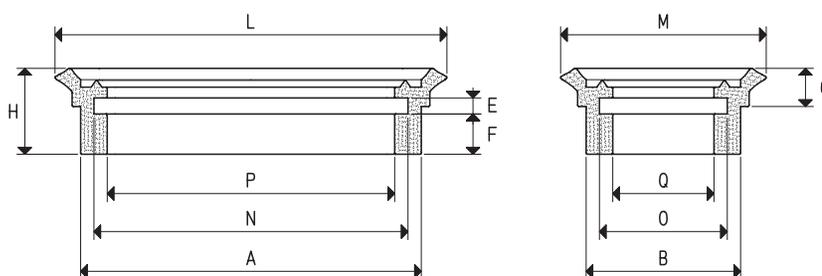
VENTOSE RETTANGOLARI PIANE CON SUPPORTO ANTISCIVOLO



Oltre alle caratteristiche tecniche e meccaniche delle ventose precedentemente descritte, queste hanno il supporto ricoperto da uno speciale tappetino plastico antiscivolo, particolarmente adatto per lo staffaggio del vetro e del marmo liscio.

Un filtro in rete d'acciaio inox integrato nel foro d'aspirazione ed una guarnizione o-ring di tenuta alla base del supporto, completano le peculiarità di queste ventose.

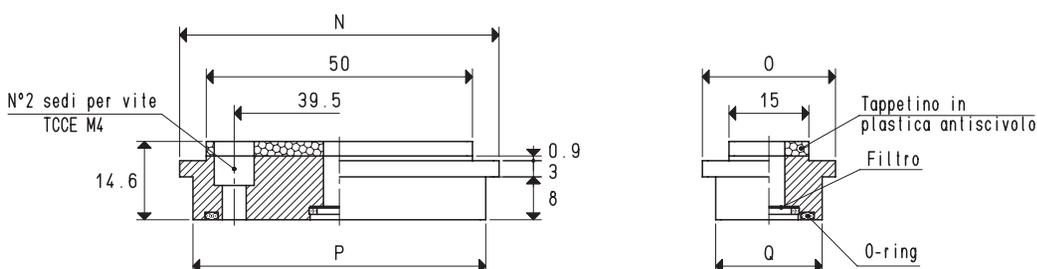
Per il loro fissaggio al piano di lavoro, sono previste due o quattro sedi per viti TCCE, a secondo della grandezza.



VENTOSA

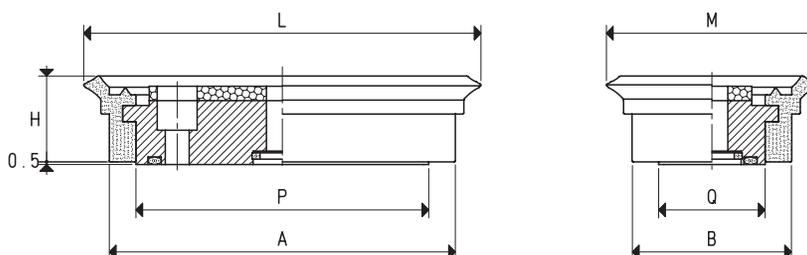
Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q
01 40 75 *	6.7	9.2	64	29	3	7.5	6.5	16.0	75	40	59	24	54	19

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTO

Art.	N	O	P	Q	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 184	60	25	55	20	alluminio	01 40 75	38.7



VENTOSA CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A	B	H	L	M	P	Q	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 40 75 M1 *	6.7	66	31	16.0	76	41	55	20	01 40 75	00 08 184	53.5

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

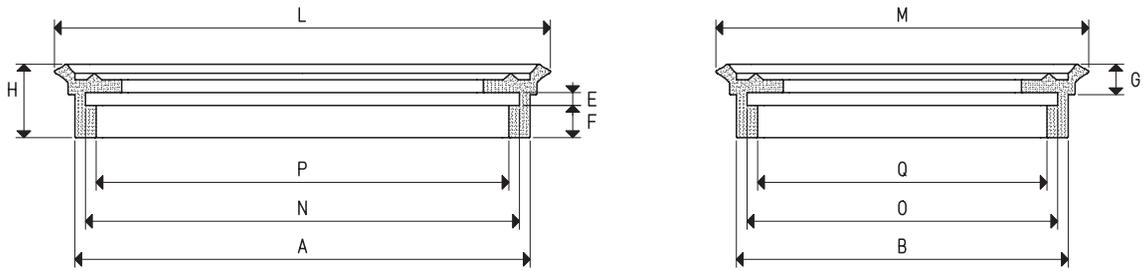
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



VENTOSE RETTANGOLARI PIANE CON SUPPORTO ANTISCIVOLO

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

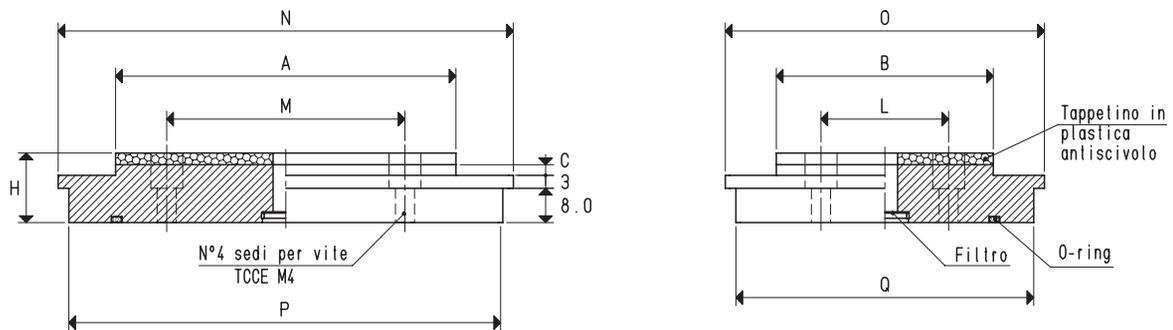
1



VENTOSE

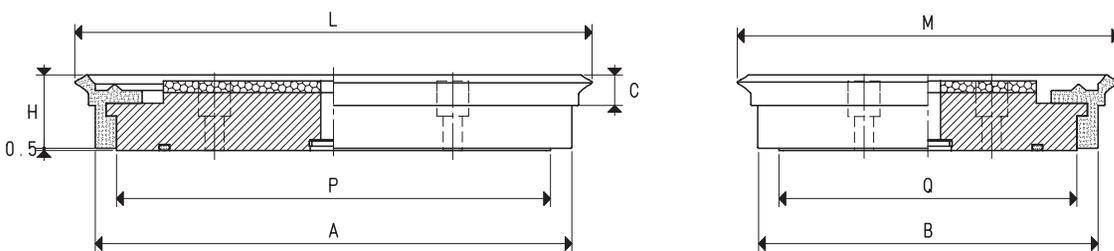
Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q
01 120 90 *	24.0	42.9	107	78	3	7.5	7.5	17.5	117	87	102	73	97	68
01 150 75 *	25.0	36.6	137	62	3	7.5	7.5	16.5	147	72	132	57	127	52

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

Art.	A	B	C	H	L	M	N	O	P	Q	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 256	82	50	2.5	16.2	30	56	107	75	102	70	alluminio	01 120 90	244.5
00 08 257	110	35	2.3	16.4	20	92	135	60	130	55	alluminio	01 150 75	247.9



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A	B	C	H	L	M	P	Q	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 120 90 M1 *	24.0	112	80	7.5	17.5	120	90	102	70	01 120 90	00 08 256	283.3
08 150 75 M1 *	25.0	140	65	7.5	16.5	150	75	130	55	01 150 75	00 08 257	289.1

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$